01

CERTIFIÉE
COMPANY

L'innovation technologique dans la desinfection des locaux.

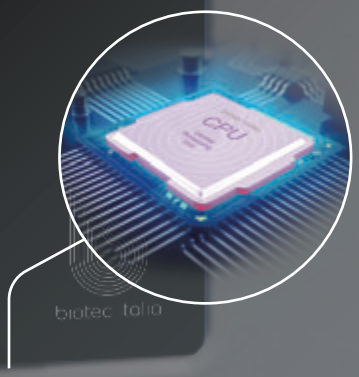
biotec italia

comb O3 | SAFETY AIR

biotec Italia

comb O3

Un environnement aseptisé et sûr En toute simplicité.



PERFORMANCES NOVATRICES

Biotec Italia introduit un nouveau concept lié à la performance. Technologies de pointe, matériels et logiciels de dernière génération, conçus par le service **R&D de BIOTEC ITALIA**. Puissance et efficacité maximales, toujours à votre disposition.

COMBO3 SYNERGY

CombO3 a été créé pour purifier l'air, neutraliser les odeurs et les infections dans des espaces clos, détruire les bactéries, les virus, moisissures et champignons et assurer que l'air et toutes surfaces exposées soient désinfectées. Il utilise les avantages reconnus de l'ozone, qui est un désinfectant adapté aux cliniques, centres médicaux, chirurgicaux, de bien-être, instituts de beauté, véhicules, restaurants et hôtels, environnements domestiques, gymnases et maisons de retraite.

"WORKING SAFELY"

Conformément au protocolede sécurité pour les entreprises - Covid / 19, l'entreprise est tenue d'assurer le nettoyage et la désinfection quotidienne et périodique des environnements professionnels (postes de travail et espaces communs).

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

L'innovation technologique < **Twins** >.

La technologie Twins posséde son système d'exploitation programmable exclusif et un écran tactile. La production d'ozone contrôlée attaque les différents composés organiques en les oxydant et en les inactivant (acariens, bactéries, champignons, moisissures, virus). L'ozone subit un processus de conversion en oxygène à la fin du cycle de désinfection, rendant l'air ambiant sain et respirable. Cette technologie garantit la sécurité et la fiabilité de la procédure.

CYCLE D'OZONISATION O_3

En entrant les paramètres relatifs à la taille de la pièce via l'écran tactile.
Les algorithmes prédéfinis définissent le temps requis pour le cycle d'ozonisation nécessaire pour la désinfection.

CYCLE D'OXYGENATION O_2

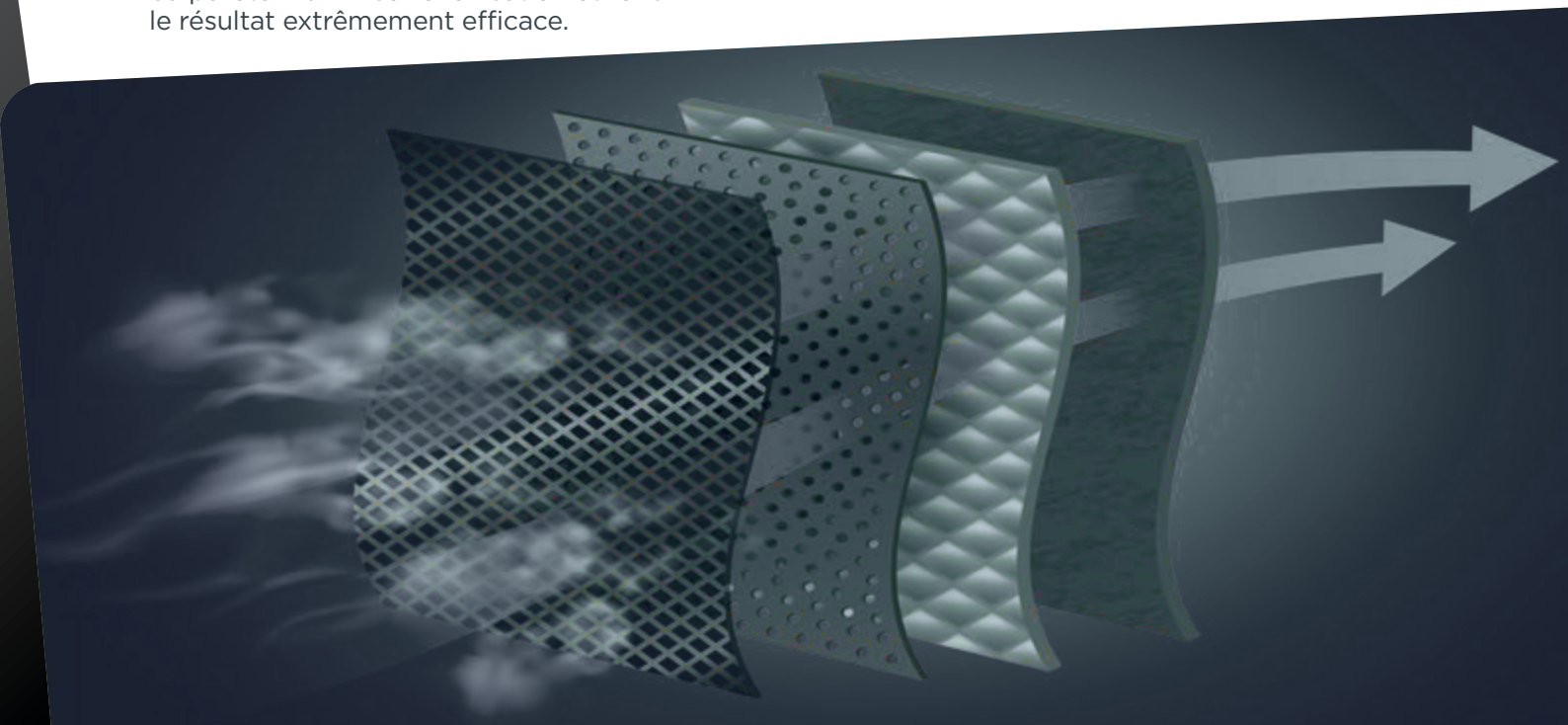
Reconversion de l'ozone en oxygène grâce à un système autonome qui aspire l'air ambiant riche en ozone dans un filtre à charbon actif et purifie l'air.

SURVEILLANCE DE LA QUALITÉ DE L'AIR

Un capteur précis et fiable détecte la quantité d'ozone présent dans l'air ambiant.
La technologie de qualité militaire assure une lecture précise des données enregistrées. Seul l'ozone entre en contact direct avec la cathode et pénètre à travers la membrane du capteur assurant une mesure fiable.

TECHNOLOGIE PROPRIÉTAIRE ZÉOGÈNE

Filtrage de l'air ambiant à travers un tamis moléculaire, sèche l'air et filtre l'azote, enrichissant l'air ambiant d'oxygène, jusqu'à plus de 90%. L'ozone est formé en combinant un atome d'oxygène avec une molécule d'oxygène (O_2).
Sa pureté maximise l'ozonisation et rend le résultat extrêmement efficace.



Désinfecter ou purifier ?

Ces deux termes ne sont pas synonymes et ils ne font pas référence au même mécanisme. S'il est vrai qu'ils ont tous deux en commun l'objectif de rendre l'air intérieur plus pur, il est également vrai qu'ils l'atteignent de deux manières complètement différentes et, ce qui est plus important, que le niveau de purification obtenu est différent.

CombO_3, contrairement aux différents purificateurs et assainisseurs d'air sur le marché, assainit et purifie l'air en même temps. Un seul traitement est capable de réduire la présence de virus, de bactéries et d'autres micro-organismes polluants et pathogènes dans l'air.

L'ozone a un très fort pouvoir biocide naturel et organique. Il est connu comme le composé le plus puissant dans les traitements de désinfection. Efficace et sûr Il élimine plus de 99% des bactéries.

BACTERIES

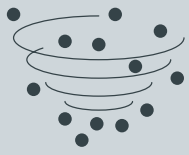
L'ozone empêche et bloque l'activité des virus à travers le processus de peroxydation, Il bloque aussi la capside virale et interrompt le cycle de production en empêchant le contact entre le virus et la cellule.

VIRUS

Les spores de champignons et de moisissures peuvent rester inactives pendant des mois et devenir actives lorsque les conditions bioclimatiques leurs sont favorables. L'ozonisation est actuellement le moyen le plus rapide et le plus efficace de les éliminer.

CHAMPIGNONS ET MOISISSURES

L'ozone étant un gaz plus lourd que l'air, il peut pénétrer à l'intérieur des fibres des tissus (matelas, canapés, fauteuils, tapis) créant une réaction d'oxydation immédiate, éliminant les allergènes et les micro-organismes vivants.



POUSSIÈRES ET ACIDES

L'ozone neutralise les particules de fumée et les odeurs désagréables. Il agit de manière omniprésente sur les surfaces et les tissus et atteint les points les plus difficiles d'accès en agissant à long terme.

FUMÉE ET MAUVAISES ODEURS

Air Sanitization Technology

biotec italia

comb O3

- **Performance:** jusqu'à 6g/h de production d'ozone.
- **Vitesse:** la désinfection et la purification de l'air sont facilitées.
- **Sécurité:** un capteur précis surveille la qualité de l'air.
- **Efficacité**: la technologie exclusive de Zeogene maximise la production d'ozone.
- **Facilité d'utilisation:** un algorithme gère le cycle de désinfection et de purification.
- **Polyvalence:** il peut fonctionner en absence de ventilation de la pièce
- **Design et technologie:** design et technologie exclusifs FABRIQUÉ EN ITALIE.

VIDEO TUTORIAL

Le design de la machine peut légèrement différer de l'image, tout en gardant les fonctions décrites inchangées.

comb O3

MAGGIPINTO BT-MAIN.COMBO3 REL 1.2020

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TENSION D'ALIMENTATION	220VAC – 50/60Hz
CONSOMMATION MAXIMALE	150W
PRODUCTION MAXIMALE D'OZONE	DE 6,6 G/H JUSQU'À 18 G/H AVEC 80% O_2
FLUX OZONE	333 m^3/h
COMPTEUR DU TEMPS	RÉGLABLE DE L'ECRAN D'AFFICHAGE
PROTECTIONS	FUSIBLE 2A, ALARME DE VERROUILLAGE DU VENTILATEUR, CONCENTRATION D'OZONE
DIMENSIONS	350X380X200 mm
POIDS	15Kg

A SOLID COMPANY

With over 25 years of experience, Biotec Italia is a well-recognized developer and manufacturer of lasers, electronic, mechanical and pneumatic based technologies for the medical and aesthetic industry. Located in Vicenza, northern Italy, and with a branch in London, United Kingdom, Biotec Italia exports in over 50 countries worldwide and offers customers an international services and sales network.

100% MADE IN ITALY

With innate passion for the Made in Italy's innovation and expertise, Biotec Italia keeps a close relationship with the tradition of his territory and strives to achieve unsurpassed excellence and reliability in manufacturing, supplying high quality products and services to customers and commercial partners. To reach this goal Biotec Italia assures "total customer satisfaction".

FROM THE IDEA TO THE FINISHED PRODUCT

With a dedicate R&D structure, several registered patents and combining Italian competence and creativity in the design and assembly processes, Biotec Italia pushes the ongoing change that generates progress. The intellectual assets of the company are the key for innovative technologies and advanced production methods for a wide variety of medical and aesthetic applications.

CERTIFICATIONS AND QUALITY STANDARDS

To certify its quality, Biotec Italia adheres to the ISO 13485 company manufacturing policy and Bureau Veritas product Safety and Quality Certification marks, which guarantees that products have met applicable safety requirements and quality standards. Customers can be assured that they are buying a safe product that has been investigated to particular safety requirements by an accredited third party and is supported by regular surveillance audits.

biotec Italia

BIOTEC ITALIA S.R.L.
ITALY_36031 DUEVILLE (VICENZA)
VIALE DELLA REPUBBLICA 20
T +39 0444 59 16 83
F +39 0444 36 10 32
W BIOTECITALIA.COM
E INFO@BIOTECITALIA.COM